



CERTIFICADO

Certificamos que LUMENA MARIA PEREZ FARAH

participou como delegado(a) da Conferência Nacional de Educação – Etapa do Estado de São Paulo, realizada de 02 a 04 de outubro de 2009, na cidade de São Paulo/SP.

Carga horária: 25 horas

São Paulo, 04 de outubro de 2009



José Adinan Ortolan
Comissão Organizadora Estadual